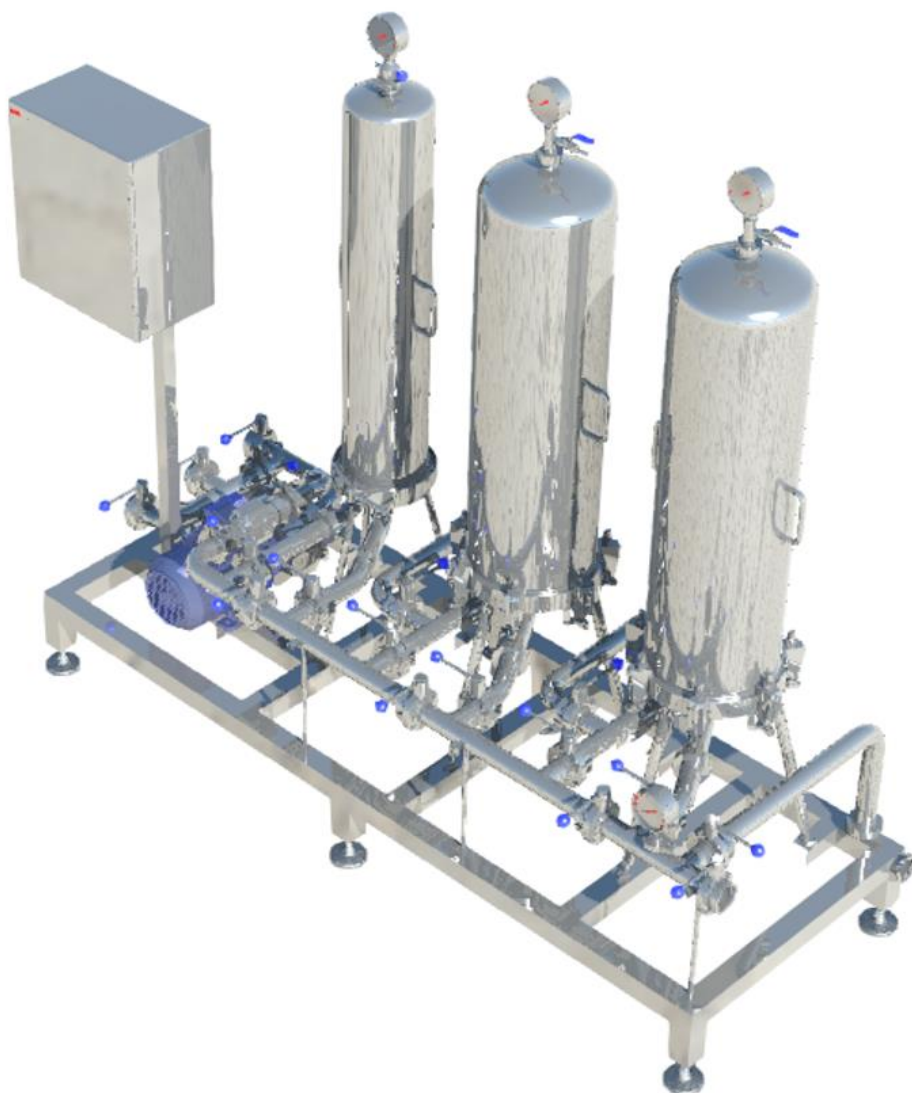


Ficha Técnica de Equipo Jumbo Manual



1. Información General

- Nombre del Producto: Jumbo Manual
- Modelo: JM
- Fabricante: PSF
- Número de Serie: Número de oferta aprobada

2. Descripción y ventajas del Producto

Son una opción adecuada para operaciones de menor escala donde la automatización completa no es necesaria ni rentable, todo ello manteniendo unos altos caudales de filtración y un trato cuidadoso con el producto.

Las principales ventajas de un equipo jumbo manual son las siguientes:

Costo inicial más bajo: los equipos manuales son más económicos de adquirir en comparación con los sistemas automáticos, lo que los hace accesibles para proyectos con presupuestos limitados.

Mantenimiento sencillo: el mantenimiento de un equipo de filtración Jumbo manual es más sencillo y menos costoso.

Eficiencia energética: Los equipos de filtración Jumbo requieren mucha menos energía para funcionar que otros sistemas de filtración en bodega, esto es debido a que se realiza una filtración a baja presión y sin recirculación. Además, las plantas manuales generalmente requieren menos energía para funcionar, lo que se traduce en costos operativos más bajos y una menor dependencia de los servicios de la bodega.

Compacidad y movilidad: estos equipos manuales suelen ser más compactos y portátiles, lo que facilita su traslado y uso en diferentes ubicaciones según sea necesario.

Fiabilidad: al no depender de tantos componentes electrónicos y automatizados, hay menos riesgo de fallos técnicos complejos que puedan detener el funcionamiento de la planta. Las plantas manuales pueden ser más resistentes en entornos difíciles o remotos donde los sistemas automáticos podrían fallar debido a condiciones ambientales adversas.

Adaptabilidad: Es más fácil hacer modificaciones o adaptaciones en plantas manuales para ajustarse a cambios en las necesidades del proceso de microfiltración sin necesidad de reprogramar o recalibrar sistemas automatizados.

En resumen, las plantas Jumbo manuales ofrecen una solución práctica, económica y flexible para una amplia gama de aplicaciones, especialmente en contextos donde los recursos son limitados y se valora la simplicidad y la fiabilidad.

3. Especificaciones Técnicas

- Capacidad de Filtración:
 - Caudal Máximo Aproximado: 4000 l/h por cada cartucho Jumbo de 40"
 - Micraje mínimo de etapa final: 0.45 µm nominal.

- Dimensiones y peso:

	J1-J1+5	J1-J1+5+CIP
○ Alto:	2100 mm	2100 mm
○ Ancho	850 mm	850 mm
○ Longitud:	2300	2650 mm
	mm	
○ Peso:	325 kg	415 kg
○ Diámetro nominal	DN50	DN50

- Materiales de Construcción:

- Conducciones: Acero inoxidable 316L (1.4404)
- Carcasas: Acero inoxidable 316L (1.4404)
- Chasis: Acero inoxidable 304 (1.4301)
- Elementos Filtrantes: Polipropileno

- Elementos de Control:

- Sensores de proceso: IFM.

- Conexiones:

- Entradas: Enlace DIN 11851 macho.
- Salidas: Enlace DIN 11851 macho.

- Consumo eléctrico:

	J1-J1+5	J1-J1+5+CIP
	4.2 kW	4.2 kW

- Voltaje de Operación: 400V, 50Hz

- Consumo de agua:

		J1-J1+5	J1-J1+5+CIP
·Limpieza	AF	350 l	350 l
AF+AC	AC (65°C)	610 l	610 l
·Limpieza	AF	860 l	860 l
Química	AC (65°C)	1210 l	1210 l

- Presión Máxima de Operación: 8 bar
- Temperatura Máxima de Operación: 100 °C
- Directiva de equipos a presión 2014/68/UE (PED):

	J1-J1+5	J1-J1+5+CIP
○ Cat.	III	III
○ Mod.	G	G

- Normativa para material en contacto con alimentos: 1935/2004 y 2023/2006

4. Características Destacadas

- 2 etapas de filtración
- Bomba centrífuga alimentaria controlada por variador de velocidad electrónico.
- Caudalímetro.
- Indicadores de presión
- Diseño compacto y portátil
- Filtros reemplazables de fácil acceso

5. Características Opcionales

- Control automático de la colmatación de cada etapa.
- Alarma por exceso de presión, advierte de válvulas cerradas.
- Regulación de la bomba en función del caudal deseado.
- Parada automática del sistema al alcanzar el volumen de producción objetivo.

6. Aplicaciones

- Filtración de producto en bodega.
- Abrillantado del producto.
- Filtración previa a la filtración esterilizante.
- Filtración de seguridad.
- Filtración de las soluciones de limpieza.

7. Mantenimiento

- Frecuencia de Reemplazo de Filtros: Cada año o según las condiciones de uso
- Limpieza del Sistema: Después de cada lote, según estado de colmatación
- Inspección de Válvulas, Conexiones y sustitución de juntas: Anual

8. Seguridad

- Advertencias:
 - No operar a presiones superiores a las especificadas.
 - Desconectar de la fuente de energía antes de realizar mantenimiento.
 - Usar equipo de protección personal adecuado.
 - Adoptar las medidas de seguridad requeridas en el uso de los productos químicos de limpieza.
 - Usar solamente los productos químicos de limpieza aprobados por PSF.
- Instrucciones de Seguridad:
 - Leer el manual del usuario antes de la instalación y operación.
 - Seguir procedimientos adecuados para la manipulación de sustancias filtradas.
 - Verificar regularmente las conexiones y sellos para evitar fugas.

9. Plazo de entrega mínimo

- 15 días naturales

10. Garantía

- Duración de la Garantía: 1 año a partir de la fecha de compra
- Cobertura: Defectos de fabricación y materiales
- Exclusiones: Desgaste normal, daños por uso indebido, mantenimiento incorrecto
- Teléfono: 967 144 537
- Dirección: Avda. Ossa de Montiel 27, 02600 Villarrobledo (Albacete)