

SISTEMA DE FILTRACIÓN JUMBO DUO



PROCESOS Y SERVICIOS DE FILTRACIÓN S.L.

Sistema de filtración Jumbo Duo

Aplicación

Sistema totalmente automático para la filtración de vino en bodega previo a la microfiltración. El sistema Jumbo ha demostrado ser un sustituto eficaz a la filtración tangencial y de tierras. Este equipo consigue rendimientos de hasta 8.000 l/h, siendo su gran baza la capacidad de filtrar de manera continua las 24h, lo que se traduce en un volumen máximo de filtrado de 192.000 l al día.



Características y construcción

Sistema totalmente automático y compacto (2,2 x 2,2 m), diseñado con dos líneas independientes para que en todo momento una de ellas esté en producción.

- ✿ Bancada construida en acero inoxidable 304.
- ✿ Carcasas, tuberías, enlaces y valvulería construidas en acero inoxidable 316 AISI con acabado pulido brillo.
- ✿ Armario de control estanco y construido en acero inoxidable 304.
- ✿ Componentes electrónicos para control de primer nivel.
- ✿ Sistema CIP automático de limpieza totalmente integrado, que consta de: dosificación de químicos, medición de conductividad, depósito para mezclas que actúa como depósito pulmón para el agua fría y el agua caliente.
- ✿ Limpiezas controladas por volumen.
- ✿ Cambio de línea automático cuando se detecta colmatación de los módulos Jumbo.
- ✿ Sistema de asistencia remota, registro de datos, monitorización de parámetros y gestión de alarmas y avisos.

Este sistema trabaja de un modo totalmente autónomo y automático, para comenzar a producir basta con seleccionar el volumen a filtrar y el caudal.

Eficiencia energética y protección del medio ambiente

Este equipo totalmente automático nos permite aplicar toda nuestra experiencia en filtración a través de programas de producción y limpieza optimizados que consiguen obtener el mayor aprovechamiento posible tanto de los recursos energéticos e hídricos como del fungible, todo ello consiguiendo unos resultados de filtración óptimos.

Consumos por 10.000 litros de vino clarificado filtrado a 4.000 l/h

Consumo energético	Agua de red	Detergente	Ácido cítrico
<ul style="list-style-type: none">Bombeo: 7,62 kWhAgua Caliente: 31,89 kWh			
Total: 39,51 kWh	1.625 l	2,38 l	1,58 l

Características principales

- ☼ Bajo consumo de energía eléctrica en bombeo debido un bajo ΔP .
- ☼ Respeto de las propiedades organolépticas del vino.
- ☼ Producción 24h gracias al alto grado de automatización y al sistema de doble línea.
- ☼ Regeneraciones muy efectivas al poder asegurar un caudal de limpieza adecuado independientemente de la capacidad de la instalación de suministro.

Características técnicas

- ☼ Medidas: 2,2 x 2,2 m en planta y 2,6 m de altura.
- ☼ Conexiones de proceso: racor NW DN50.
- ☼ Caudal máximo de producción: 8.000 l/h.
- ☼ Potencia eléctrica nominal: 3.8 kW.
- ☼ Potencia eléctrica máxima: 11.5 kW
- ☼ Conexión a red eléctrica 3 FASES + N + T 400 V.
- ☼ Suministro de aire comprimido a 6 bar.